

DICHIARAZIONE CONCERNENTE L'ASSUNZIONE DI ALTRE CARICHE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI E ALTRI EVENTUALI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA ALLA DATA DEL 31/12/2021

(art. 14, comma 1, lett. d) ed e), D. Lgs. n. 33/2013)

1) Il sottoscritto: ARTURO TANIGHEL

in qualità di ☐ Sindaco ☐ Assessore Comunale ☒ Consigliere Comunale

rende la seguente dichiarazione:

☐ di aver assunto le seguenti altre cariche presso enti pubblici e/o privati:

CARICA E DURATA	DENOMINAZIONE ENTE	COMPENSO

OPPURE

☐ di **NON** aver assunto altre cariche presso enti pubblici e/o privati

☐ di ricoprire i seguenti incarichi con oneri a carico della finanza pubblica:

INCARICO E DURATA	DENOMINAZIONE ENTE	COMPENSO

OPPURE

☒ di **NON** ricoprire incarichi con oneri a carico della finanza pubblica

2) proprio *CURRICULUM* (allegare curriculum in formato europeo, solo se da aggiornare rispetto a quanto già presentato):

GIÀ TRASMESSO NEL MESE DI GENNAIO 2024

3) Sul mio onore affermo che le dichiarazioni sopra riportate corrispondono al vero.

Data 5.2.24.