

DICHIARAZIONE CONCERNENTE L'ASSUNZIONE DI ALTRE CARICHE PRESSO  
ENTI PUBBLICI O PRIVATI E ALTRI EVENTUALI INCARICHI CON ONERI A  
CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA ALLA DATA DEL 31/12/2021

(art. 14, comma 1, lett. d) ed e), D. Lgs. n. 33/2013)

1) Il sottoscritto: ARTURO TANIGHEL  
in qualità di  Sindaco  Assessore Comunale  Consigliere Comunale

rende la seguente dichiarazione:

di aver assunto le seguenti altre cariche presso enti pubblici e/o privati:

CARICA E DURATA	DENOMINAZIONE ENTE	COMPENO

OPPURE

di **NON** aver assunto altre cariche presso enti pubblici e/o privati

di ricoprire i seguenti incarichi con oneri a carico della finanza pubblica:

INCARICO E DURATA	DENOMINAZIONE ENTE	COMPENO

OPPURE

di **NON** ricoprire incarichi con oneri a carico della finanza pubblica

2) proprio CURRICULUM (allegare curriculum in formato europeo, solo se da aggiornare rispetto a quanto già presentato):

GIÀ TRASMESSO NEL MESE DI GENNAIO 2024

3) Sul mio onore affermo che le dichiarazioni sopra riportate corrispondono al vero.

Data 5.2.24.